PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-083995

(43) Date of publication of application: 19.03.2003

(51)Int.Cl.

G01N 35/04

(21)Application number : 2001-276273 (22)Date of filing:

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

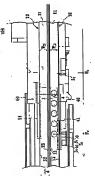
(72)Inventor: KANEKO HIROYUKI

(54) TRANSPORT APPARATUS OF SAMPLE RACK, AND POSITION DETECTION MEANS OF SAMPLE RACK USED FOR THE TRANSPORT APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a transport apparatus of sample racks for accurately positioning a rack having a plurality of samples at a sampledispensing position, and to provide a position detection means of sample racks used for the transport apparatus of sample racks for assuring the accurate positioning. SOLUTION: The transport apparatus 108 of sample racks has transport lanes 10 and 20 for transporting a rack 1 having a plurality of samples to a sampledispensing position Pv. In the transport apparatus 108, a feed stopper 30 for regulating the movement to the front and rear of the rack 1 at the sample-dispensing position Pv while being engaged to the rack 1, and movable stoppers 40 and 50 comprising press plates 41 and 51

12 09 2001



that can travel toward sidewalls 13 and 23 of the lane are provided for positioning the rack 1. And, at the same time, a rack position detection sensor S1 comprising a rack step advance detection sensor S1(a) and a rack passing detection sensor S1(b) is arranged at the dispensing position Pv. Then, by the combination of ON/OFF signals from the sensors S1(a) and S1(b), the stop position of the rack 1 on the lanes 10 and 20 is detected.

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開發号 特 關 2003 - 83995

(P2003-83995A) (43)公開日 平成15年3月19日(2003.3.19)

(51) Int.CL? GO 1 N 35/04 緩別記号

FI GOIN 35/04 テーマコード(参考) H 2G058

密査請求 京請求 請求項の数5 OL (全 9 頁)

(21)出腺番号 (22)出網日 特欄2001-276273(P2001-276273)

平成13年9月12日(2001.9.12)

(71) 出版人 000000376

オリンパス光学工業株式会社 東京都設谷区階か谷2丁目43番2号

(72) 発明者 金子 治之

東京都設谷区橋ヶ谷2丁目43番2号 オリ ンパス光学工業株式会社内

(74)代理人 100072051

弁理士 杉村 興作 (外1名) アターム(参考) 20058 CB09 CB15 CB03 CF12 CF13 CF17 CF20 CF22 EA02 EA04

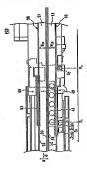
E002

(54) 【発明の名称】 サンブルラックの数送機優および、その機能に使用するサンブルラックの位置検出手段

(57)【要約】

【辞題】 後数のサンブルを有するラックを常に正確に サンブル今往位置に位置決めするサンブルラックの鉄送 終匿 およびじの正確な位置決めを保障するサンブルラッ クの接送後置に使用するサンブルラックの位置換出手段 を提供する。

「解決年段」 複数のサングルを有するラック1をサン が入発性位属Pvgで複数する極速に一20,20でも億えた サンブルラナクの放送装置10%において、ラック1に係 合してサンブルラガ土が25Pvgでラック10新級の動き を開助する差りストッパのた。レーンの創建3.23に向 かってお動可能な特圧プレート41,51とからなる可動式 ストッパ40,50とを被切でラック上を位置決かるよる可動式 またりが40,50とを被切でラック上を位置があるよう。 テック送途し続知センサS1c。からなるラック位置検知 センサS1を記し、とわらセンサS1c。からのかの ON/OFF信号の組合せにより、レーン40,20上のラ タ10学上位置を検出する。



【特許請求の範囲】

[請求項1] 複数のサンブルを有するラックをサンブルク注位歴まで認送する扱送レーンを備えたサンブルラックの鍛送装置において。

前配線送レーンに、前記サンブル分注位屋にて、前記サンブルラックにおいてその進行方向に対して豊富な方向 の動きを規制する位屋決め手段を設けたことを特徴とす オサンブルラックの歓楽装置。

【線抹項2】 額芯位産状か手段は、豚起館とレーン上 で、配金サンプルラックに係るして終サンブルラックの 10 進行が向の動きを規則する盗りストッパと、前記サンプ ルラックの近極面はよび右側面の少なくと・一方から押 圧して3株サンプルラックを振み込む可能式ストッパとか らなるものである錦水項1に転載のサンブルラックの報 淡装匠。

[請求項4] 複数のサンプルを有するラックをサンプ 20 ル分注位産まで提送する接送レーンを構えたサンブルラックの鍛送装置において.

前記サンブルラックの有量を検加する背数の位置検知セナヤを担張し、シレクの書所に対けいる。 が開発して記し、前記サンプルラックの通過に応じて発せられたこれら位置検知センサルらのON/OFF信号の組合せてより、撤退レーン上のサンブルラックの停止位配を他計することがあまる。サンブルラックの原と検囲するサンブルラックの信候が出手段。

[請求項5] 前記位歴検出手段は、サンブル分注位歴 30 またほその値前のサンブル分注準備位面を検出するもの である請求項4 に記載のサンブルラックの位置検出手 段。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】本発明は、複数のサンブルを 有するラックをサンブル分弦位歴史で學識する提送レー ンを備えたサンブルラックの散送装置およびその終歴に 使用するサンブルラックの位置検出手段に関するもので ある。

[0002]

(従来の技術) 温波や細胞をたは化学物質などを例えば チューフなどの管路に予め分配し、サンプルとして収納 可能はサンブルララクは気知であり、1つのウンブルラ ック上に複数のサンブルを配置してこのラックからサン ルを直接分配する自動分析能度も既知である。このた め、従来から、複数のサンブルを育するラックをサンブ ル分注位温度で限度さなウンブルラックの厳迷禁煙として 複数ななのが振寒されている。

[0003]

(発野が原決しようとする問題)しかしなから、荒し柱 て可能なディスポータブルノズルチュップ等を用いて険量 な破体を吸入および報告する方性系など、サンプル吸引 時の肛力差が分は精度に影響を与える系においては、サ ンブルノズルの鳴引位屋が砂造なサンパと往底に対 してばちついてしまうと、分性情でと働かなからも影響 を与えることが分かっており、特に、サンブルの耐量分 柱を連続しようとした場合には、位置メレの影響が非常 に大きなものとなる。

[0004]ところが、こうした分析影響などに採用されている資本の機能速度であっては、サンブルラックに配したサンブルから直接分注使用とする場合、操造レン上のサンブルラックをサンブル分注位度に正確に位居を決めしないと、サンブルラックのすれたとってブルク注位度が対当なサンブルクスルの應引位度がサンブルクスルの應引位を対りててざれてしまっため、サンブルノズルの際引位を対りて一定しないという不利を分あった。

[0005] 本郷部が第1~3に起却の興煙の副件を外 会群電は、上述した問題点を解消するためになされたも のであって、借数のサンブルを有するラックを常正確 にサンブルの全位間に位置後めずることにより、サンブ ルの分性情報をきまら比較かなものとするためのサンカ ラックの批选接限を機関することにあり、また本郷語が 現立に値反映めを開発することにあり、また本郷語が 現立に値反映めを開発するフンガルラックの批选接限と使 用するテンブルラックの位置検出手段を提供することに ある。

[0006]

[御職を解決するための手段] このため、第1 名等に係る。 キップルラックの地容数値は、移数のウンプルを育するラックをサンプル分性位便まで提出する旅途レーン を情えたサンプルラック形弦法値をして、耐記サンプルラックにおいてその進行方向に対して重複な方向の弱を表現する位便な分析を依然して、特記するもので

【0007】第2発明に係る、サンブルラックの撥送装 鑑は、上配第1発明において、前記位鑑決め手段は、前 記撥送レーン上で、前記サンブルラックに係合して該サ

40 ンプルラックの流行方向の勢きを規制する影響とあった。 と、前記サンブルラックの左側面もよび右側面の少なく とも一方から押圧して放サンブルラックを挟み込む可助 式ストッパとからなるものであることを特徴とするもの である。

[0008] 第3発明に係る、サンブルラックの撥送装置は、上配簿を発明において、前記送りストッパは、前記サンブルラックのサンブル位置がサンブル分注位置に一致するまで前記サンブルラックと一体にピッチ送りされるものである。とを特徴とするものである。

50 【0009】第4発明に係る、サンブルラックの接送額

屋に使用するサンブルラックの温度他計手段は、複数の サンブルを育するラックをサンブル分注位屋まで建造す る盤沿レーンを備えたサンブルショックの微迷遊遊でおい て、腕記サンゴルラックの看無を検討する複数の位置検 切地とウを輸送レーンとの温師に開発して記し、篩記 サンブルラックの温速に応じて発せられたこれら位置検 知センサからのON/OFP信号の組合せにより、搬送 レーン上のサンブルラックの停止位置を検出することを 特徴とする他である。

[0010] 第5発明に係る、サンブルラックの位置検 10 出手段は、上記第4発明において、前記位置検出手段 は、サンブル分注位置またはその直前のサンブル分注準 値位置を検出するものであることを特徴とするものであ る。

[0011]

- [発明の実施の形態]以下、本発明の実施の影態を、添 付図面に基づき詳細に説明する。図1は、本発明に係 る。サンブルラックの鉄道鉄置を採用した主に免疫分析
- 【0012】図1において符号101は免疫反応をナーブル、符号102は検出反応ケーブル、符号102は検出反応ケーブル、符号103は縁針機構を備える洗浄部分、符号104は監質液を絡約する 経納部、符号105、108はそれぞれ試業格納部、符号107はサンブルラック1を税前なろック収納部
- (サンプラー部) 符号108はラック収納部107に 収納されたサンブルラック1を順次にサンブルノズルに よりサンブルを分性する位置(以下: サンブル分注位置 という)まで撤送する本売明に係るサンブルラックの数 送続置である。
- [0013] サンブルラック放送練匠 108は、温常の 分析試験に用いられる選常提送レーン10と、緊急に分 析試験を行うために用いられる緊急接送レーン20とか らなり、その突き当たり位置には、使用除みラックを一 時的に待機をせる使用採みラック得標部109が設けら れている。使用除みラック得機部109は、使用成みラ ック1を2つの接送レーン10,20と逆向をは接送す 40 るラック集出レーン70を介してラック収納部107に 瞬後する使用降みラック収納部110に返送される。

- ブ供給ユニットであり、符号115aはピペットテップ 供給位置を示す。また符号116は反応容器(キュペッ ト)供給ユニットであり、符号116aは反応容器供給 位置を示す。
- [0015]サンブルラック1は、図2に示す如く、その上面にサンブル容易(チェーブ) Cを収納する収納する収納するしたカートをラック1の前後方物に5箇所構えるものであり、サンブルラック1とチューブCとの関係を明らかにするため、サンブルラック1の是例列に配した収納六11のみピチューグで記収的した収納大りで表現がある。
- 【0016】図3,4はそれぞれ、本発明の一実施彩像であるサンプルラック銀送鉄器108を示す上面図および側面図である。
- [00] 7] サンブルラックの散送終置 10 8は、図3 に示す如く、サンブルラック1の送り方向(矢印 4) か同一方向になるように2つの前送レーン10。20を並列配置した6のである。なね、以下の瞬間では、サンブルラック1の送り方向付と流行方向(以下、単に前後方向とした)と規定し、また、送り方向付
- 下. 単に欝後方向という)と規定し、また、送り方向 d
 20 と値交する方向型を進行方向に対して垂道な方向(以)
 下. 単に左右方向という)と規定する。
 【り018】まず報送レーン10(20)は、自動分析
- 装置に内蔵された図示せぬコントローラCPUによって モーケ駆動制御される批選ベルト11(21)を得し、 モの左右方向の情報に形成された側壁12,13(2 2,23)をガイドにしてサンブルラックを批選するも
- 格納筋、得今105、108はそれぞれ妖薬格納部、将 今107はサンブルラック12を使前するラック設計部 (サンプラー部) 7号108はアンフス技術部 107に 収的されたサンブルラック1を形式でサンブルノズルに 30 して、サンブルラック10を右駆す (図2条票) より
 - も大きな問題で。(W.s.) 化配置されている。なお、本 実施影響の報送ベルト11、21は2つの報送レーン1 0、20に共通な一体ものとしても、何々の報送レーン 10(20) に対応して独立部動してもよい。
 - 【0019】報道レーン10(20) における銀道ペルト11(21)の下方には、図々に示す如く、上記コントローラCPUによって、サンブルラック1における前後の動きを規制することができる送りストッパ3のが設けられている。ストッパ30は、銀道ペルト11(2
 - 46 1)上に出し入れ可能な爪部31と。この爪部31を 送ベルト11(2.1)の送り方向はに沿ってピッチ送り 可能な駆動部32とを有する。
 - [0020] 駆動総32は、撤送ベルト11(21)に 油って延在するガイド32のと共にタイミングベルト3 2 Bに一体に関定するものでもり、てのテイミングベルト3 18 Bをステップモータ・(図示せず)などで駆動制御 される図板ブーリ32 Pによって送り割締由、爪部31 をサンブルラック1の削減脚に係合させることにより、 撤送ベルト11(21)によって送られてきたサンブル コーストを成せまる。

[0021]また網送レーン10(20)には、図3, 4 に示す如く、上記コントローラCPUによって、サン ブルノズル (図5参照)によりサンブルを分注する位 選(以下、サンプル分注位置という) Pvにサンブルラ ック1における左右の助きを規制する可助式ストッパ4 0.50が設けられている。

[0022] 可助式ストッパ40 (50) は、搬送レー ン10(20)に設けた2つの側壁12,13(22, 23) のうちの一方の側壁13(23) と、この側壁1 3(23)に向かって移動可能な平板状の押圧部材(以 10 下、 卸圧プレートという) 41 (51) とからなり、 と の押圧プレート41 (51)が、図3の破壊に示す如 く、サンブルラック1の左側面(右側面)からサンブル ラック1を側壁13(23)に押圧して、サンプルラッ

ク1を押圧プレート41(51)および側壁13(2 3)間に挟み込むものである。

【0023】図5(a)~(f)は、送りストッパ30 および可動式ストッパ40、50の作用を、鍛送レーン 10を用いて説明するための模式図である。ここで、図 5 (a)~(f)を参照して送りストッパ3(および可 20 動式ストッパ40の作用を説明する。

【0024】まずサンプルラック1は、図5(a)に示 す如く、鍛送ベルト11によってサンプル分注位置Pv に搬送されたのち、図5(b)に示す如く、送りストゥ パ3.0 (爪部3.1) によってサンブル分往位置Pvにて 停止する。次に、このサンプル分注位置P√KCT、押圧 プレート41が、図5 (c) に示す如く、サンプルラッ グ1の左側面からサンプルラック1を側壁13に押圧し で サンプルラック) を細圧プレート4) および側壁) 3間に挟み込む。これにより、サンブルラック1は、サ 30 ンプル分注位置PvlCで、その前後および左右の動きが 規制された位置決め状態となる。

【0025】とのとき、可助式ストッパ40による挟み 込みは、サンブルラック1に配した個々のサンブルが存 在する位置(以下、サンプル位置という) X (= X1) が図5 (c)に示す如くサンブル分注位置Pvと一致す るのに同期して行われ、図5 (d) に示す如く、 振送レ ーン10に位置決めされたサンブルラック1からサンプ ルノズル†による分注を行う。

【0026】分注が終了すると、図5(e)に示す如 く サンブルノズル 1 をサンブルから引き上げた後、押 圧プレート41をサンプルラック1の左側面から外し T サンブルラック1を御圧プレート41および創業1 3間での挟み込みから解放する。

【0027】そして、図5(f)に示す如く、撥送ベル ト11と送りストッパ30 (爪部31) とによって、サ ンプルラック 1 を次のサンプル位置X (= X2) がサン ブル分注位置Pvと一致するまでピッチ送りした後、図 5 (a) から動作を繰り返して、サンブルラック 1 に配 した個々のサンプルを分注する。なお、運搬レーン20 50 と、この側壁12(22)に向かって移動可能な押圧プ

においても、送りストッパ30および可助式ストッパ5 ①が同機に動作して分注を行う。

【0028】つまり本実施形態は、搬送レーン10,2 Oにそれぞれ、サンプル分注位置Pvにて、複数のサン プルを有するサンプルラック 1 における前後および左右 の動きを規制する送りストッパ30 および可助式ストッ パ40.50からなる位置決め手段を設けたことによ り、例えば、撤送レーン10の側壁12, 13(22, 23)とサンプルラック | との寸法誤差に起因してガタ が生じても、サンブルラックのサンブル位置Xを常に正 確にサンブル分注位置Pvに位置決めできる。このた め、サンプルノズル t は、サンプルラック 1 の個々のサ ンプルを常に好適な位置から分注することができる。 【0029】従って本実籍形態によれば、分注毎にサン ブルノズル1とサンプルとの位置関係の違いにより分注 精度に与える影響を取り除くことができるから、従来の サンプルラック振送装置に比べて、サンブルの分注精度 をさらに精密なものとすることができる。 またサンブル 分性位置に精密に停止することができるため、近年求め ちれているサンプル容器の小型化傾向にも対応可能とな るという利点が得られる。

【0030】また上記実施形態において、可助式ストッ パ40,50による挟み込みは、サンブル位置Xがサン プル分注位置Pvと一致するのに同期して行われる。と の場合、サンプルラック1をそのままサンプル分注位置 Pvまで移動させることができるから、サンプルノズル t をサンプルラック Lのサンプル位置Xに移動させてサ ンプル分注位置Pvに一致させる必要がない。従って本 **実総形態によれば、サンプルノズル t の位置が固定され** た既存の自動分析装置に流用できるため、汎用性に優れ るという利点が得られる。

【0031】また上記実施形態の場合、サンプルラック 1 における左右の動きを 1 つの押圧プレート 4 1 (5 1)だけで規制できるため、構造の簡素化による低コス ト化が図れ、しかも、可動式ストッパ40,50の制御 も容易になるという利点が得られる。なお、押圧プレー ト41(51)の内側部分(サンブルラック1との接触 面) にゴム等の弾性部材を取り付けてもよい。この場 台、前記弾栓部材によってサンブルラック1を挟み込む 際の衝撃を緩和させることができる。

【0032】さらに送りストッパ30は、サンブルラッ ク1のサンブル位置Xがサンブル分注位置Pvに一致す るまでサンプルラック1と一体にピッチ送りされるもの であるから、サンプルラック1 ごとサンプル分注位置P vまで移動させる際に、その移動量がサンプルラック1 のサンブル位置間隔のように微少である場合でも確実に サンプルラック1の位置決めを達成することができる。 【0033】なお、可助式ストッパ40(50)は、縦 送レーン10(20)に設けた他方の側壁12(22)

レートとからなるものであっても勿論よい。また可動式 ストッパ40(50)は、御除13(23)の代わり に、押圧プレート41 (51) に向かって移動可能な押 圧プレートを採用して押圧プレート41(51)と共に サンプルラック1の左側面および右側面の両方からサン プルラック1を挟み込んでもよい。

【0034】ところで本実銘形態において、可助式スト ッパ40.50は、後述するストッパ同期級操60によ って互いに協働するものである。図6、7はそれぞれ、 ストッパ同期装置60に取り付けられた押圧プレート4 10 1、51の上面図およびその縦断面図であり、また図8 (a) (b) はそれぞれ、ストッパ同期装置60の動 作を説明するために同装置を上方から示したシステム図 である。

【0035】ストッパ同期鉄ლ60は、図6および図7 に示す如く、2つの押圧プレート41、51をベース6 1上にて支持し、ベース61の下部に取り付けた1つの モータ62と一体に回転するディスク63によって、2 つの押圧プレート41,51をそれぞれ鉄送レーン1

0、20の左右方向に同期移動させるものである。 【0036】モータ62は、図7に示す如く、例えば入 カバルスに応じて回転数を制御可能なステッピングモー タである。モータ62の回転輪62sには、回転ディス ク63が取り付けられており、この回転ディスク63上 には、モータ回転輪62sを介して対称な位置に2つの 作用ヘッド64、65が取り付けられている。これによ り、2つの作用ヘッド64、65は、回転ディスク63 と共にモータ回転輪628周りをモータ回転輪628と 一体に回転する。なお、符号66は、回転ディスク63 によって、回転ディスク63をベース61に固定するこ とによって作用ヘッド64、65の位置決めを行う。

[0037] 押圧プレート41,51はそれぞれ、図7 に示す如く、接送レーン10,20の側壁13,23に 指向する中間部付42.52を有し、これら中間部付4 2. 52の先端付近にはそれぞれ、上述の作用ヘッド6 65と接触する作用プレート43、53が設けられ ている。また押圧プレート41、51はそれぞれ、図8、 に示す如く、ばね等の弾性部材E1 E2を介してベース 61に取り付けられ、厳送レーン10、20の側壁1

3、23に向かう付勢力 「1、「2を常時受けている。 【0038】ととで、図8を参照してストッパ同期級機 60の作用を説明する。なお、図8では、説明を容易に するため、押圧プレート41,51が等しい長さで整列 しているが、図6に示す如く、押圧プレート41、51 をずらす場合は、作用プレート43(53)を中間部材 42 (52) から押圧プレート41 (51) の長手方向 にずらして取り付ければよい。

【0039】サンブルラック1を鉄送するなどの通常時 においては、作用ヘッド84、65の位置が図8(a) 50 3(14)間に挟み込んだ状態で停止することがないた

に示す如くの位置になるようにモータ62を介して回転 ディスク63を制御する。このとき、作用ヘッド64. 65はそれぞれ、作用プレート43、53を介して押圧 プレート41、51を弾性部材E1、E2の付勢力 f1. f2に抗して撤送レーン10,20の側壁13,23か ち遠くなる向きに押し開く。これにより、2つの可助式 ストッパ40、50は、互いに協働してサンブルラック 1の独み込みを解除して、サンプルラック1の機器を可 能にする。

特開2003-83995

【0040】次にサンブルラック1における左右の動き を規制する時には、作用ヘッド64、65の位置が図8・ (b) に示す如くの位置になるようにモータ62を介し て回転ディスク63を制御する。このとき、作用ヘッド 64.65はそれぞれ、作用プレート43.53への押 圧を解放するため、押圧プレート41、51を弾性部材 E1. E2の付勢方 f1 f2によって撤送レーン10, 2 ①の側壁13、23の向きに引き戻す。これにより、2 つの可動式ストッパ40、50は、互いに協働してサン プルラック1の左側面または右側面からサンプルラック 26 1を側壁13、14に押圧して、サンブルラック1を押 圧プレート41(51)および側壁13(14)間に挟 み込んで、サンブルラック1における左右の動きを規制 できる。

【0041】つまり、2つの鉄送レーン10,20を並 列配置し、これら鎖送レーン10,20のそれぞれに配 した可動式ストッパ30、40をストッパ同期機構60 等によって互いに協働させた場合、2つの可動式ストッ パ30、40の錯成要素およびその制御部分を共通化で きるため、微説鉄機の小型化が図れると共に可助式スト を固定するプレーキ装置であり、このプレーキ装置66 30 ッパ30,40の間期制御が容易になるという利点が得 **ちれる。**

> [0042]特に本実施形態では、ベース61上に弾支 された押圧プレート41、51を1つのモータ62に取 り付けた回転ディスク63によって機械的に钨酸させる よろにしたから、2つの可助式ストッパ40、50を簡 単な構造で同期副御することができ、しかも、その制御 も1 つのモータ62 の回転を制御すればよいから、2 つ の可覧式ストッパ40,50を個々に制御して協働させ る必要がない分、可助式ストッパ30、40の同期制御 もさらに容易である。

> 【0043】なお、本実施形態では、押圧プレート4 1、51はそれぞれ、図8に示す如く、鍛送レーン1 0、20の側壁13、23に指向する突起離44、54 を有し、これらの突起部44、54がそれぞれ、ベース 6] に設けた接触面 6] s に接触することにより、押圧 プレート41、51における左右の動きを一定の範囲に 規制している。

【0044】この場合、押圧プレート41,51がサン ブルラック1を押圧プレート4.1(51)および側壁1

てもよい。

(6)

め、撤送レール10(20)上でのサンブルラック1の 結まりを防止することができる。

【0045】ところで、本実施形態の撥送装置108 は、提送されたサンブルラック1を送りストッパ30に よってサンプル分注準備位置Poで一時的に停止させた のち、送りストッパ30をピッチ送りすると共に撥送べ ルト11(21)を間欠駆動することによって、サンブ ルラック1に配した個々のサンブル位置Xをサンブル分 注位置Pyに一致させて分注を行うものである。

【9046】とのため、撥送レーン19または撥送レー 10 ン20上の少なくともいずれか一方には、サンブルラッ ク1の位置検出手段として、図3および図4に示す如 く、サンブルラック1の停止位置を検出するラック位置 検知センサS1、S2がそれぞれ、サンブル分注位置Pv とサンプル分注準衛位置Poとの2か所に設けられてい

【0047】とのうち、サンフル分注位置Pvに配した 位置検知センサS1は、鉄送レーン10(20)に沿っ て隣接したラック歩道検知センサSitesとラック追越し ンサS121およびセンサS1co,は、サンブルラック1の 通過をサンプルラック1の有無でコントローラCPUに 出力されるON/OFF信号で検知するものである。サ ンプル分注準備位置Poに配した位置検知をンサS26同 機に、サンブルラック1の位置をサンブルラック1の有 無でコントローラCPUに出力されるON/OFF信号 で検知するものである。

【0048】 ことで、ラック位置検知センサS1、S2の 作用をサンブルラック1の撥送方法と共に説明する。な お、以下の説明において、ラック歩進検知センサS143、30 は、サンプルラック1が通過しない状態ではOFF状態 であるとし、ラック追越し検知センサStanは、サンプ ルラック1が過過しない状態ではON状態であるとす る。また位置検知センサS2は、サンプルラック1が通 過しない状態ではOFF状態であるとする。

【0049】サンプラー部107のサンブルラック1 は、図示せぬモータによって駆動制御された鍛送ベルト 11(21)により鍛送され、送りストッパ30によっ て、サンブル分注準備位置Poにて停止する。このと き、位置検知センサS2がOFFからONに切り扱わる ため、サンブルラック1がサンブル分渉準備位置Pokt 停止したことが確認できる。これにより、モータによる (構造ベルト11(21)の駆動を停止する。 【0050】次に送りストッパ30をサンブル分注位置 Pvに向かってピッチ送りすると共に鍛送ベルト11 (21)を間欠駆動し、ラック歩道検知センサS1よいが ON、ラック追越し検知センサS1、いかOFFされたこ とを確認すると、サンプルラック1がサンプル分注位置 Pvに到達したとして送りストッパ30と撥送ベルト1

了する。このとき、サンプル分注位置Pvに到達したサ ンプルラック1は、個々のサンプルの分注が終了して鎖 出動作が開始されるまで、送りストッパ30および可動 式ストッパ40(50)に位置決めされた状態でサンプ ル分注位置Pvに待機する。

【0051】分注終了後は、送りストッパ30を収納し てサンブル分注準備位置Poまで戻すと共に、図1に示 す如く、使用済みラック1を鍛送ベルト11(21)に よって使用済みラック待機部109まで鉄送する。使用 浴みラック待機部109に提送された使用浴みラック1 は、ラック総出レーン70を経て使用済みラック収納部 110に戻される。

【0052】本実施形態の如く、位置検知センサS1を ラック歩艦検知センサStacとラック追越し検知センサ St.,,との2つのセンサで錯成した場合、これらラック 歩進絵知センサSL」なよびラック過越し検知センサS 1.、からのON/OFF信号の組合せにより、サンブル ラック1の停止位置を簡単かつ確実に検出することがで きるため、サンプルラック 1 をサンプル分注位置 PviC 検知センサS111、との2つのセンザからなり、これらセ 20 対して高い精度で位置決めすることができる。なお、位 置締約センサS1は、2つの検知センサで構成されるも のに限らず、2つ以上の検知センサからなるものであっ

> 【りり53】またサンプル分注準備位置Poに配した位 置検知センサS2も同様に、紙送レーンに沿って隣接し たラック歩道検知センサとラック追越し検知センサとの 2つのセンサで構成してもよい。 この場合も、サンブル ラック1の停止位置を確実に検出することができるた め サンプルラック 1 をサンプル分注準備位置 Poに対 して高い精度で位置決めすることができる。なお、位置 物知センサS2も同様に、2つの絵知センサで構成され

あってもよい。 【0054】上途したところは、本発明の好適な実施形 態を示したに過ぎず、当業者によれば、請求の範囲にお いて、様々な変更を加えることができる。例えば、サン プルラック1は図2の形態に限定されるものではなく、 サンプルラック1に配置されるチューブCも、図2の形 態に限定されるものではない。

るものに限らず、2つ以上の検知センサからなるもので

【0055】さらに鍛送レーンに対しても、2つに限る ことなく、単体の微送レーンを備える撥送接置や3つ以 上の提送レーンを備える提送装置であってもよく、ラッ ク1の鍛送手段にいたっては、鍛送ベルトに限らず、鍛 送ローラなどであってもよい。

【りり56】 加えてコントローラCPUは、使用者が入 力した分往条件に応じて送りストッパ30 および可動ス トッパ40、50の動作速度やタイミングなどを指令し たり、3つの位置センサS1(x), S1(x), S2のON/ OFF信号から停止位置を検知できるものであれば、デ 1(21)とによるサンプルラック1のピッチ送りを完 50 スクトップ型パソコンあるいはノート型パソコンなどを

1/21/2009

特闘2003-83995

外付けして使用してもよい。 【0057】また玄砕明である御送舞園および位置検出 手段は、例えば、化学物質のガン原性(変異原性)を評 価する安全性試験の1つで額菌を用いる変異原性試験 (エームス試験) や、無菌的な操作を必要とする生物試 段、さらには化学分析を行う検体の前処理に好適に利用 され、少なくとも彼検サンブルと微生物含有液体とを分 注する自動分析装置に採用してもよく、特に、定量性が 求められる微量分析やDNA等の遺伝子診断関連におい ては効果的な分注が期待できる。また採用する装置も、 自動分析鉄機に限らず、分析を行わない液体試料の分注 装置であってもよい。

[0058] [条明の効果] 本発明のサンブルラックの鍛送装置は、 **淤送レーンにそれぞれ、サンブル分注位置にて、複数の** サンプルを有するラックにおいてその進行方向に対して 金直な方向の働きを規制する送りストッパおよび可動式 ストッパからなる位置決め手段を設けたことにより、サ ンプルラックのサンプル位置を常に正確にサンプル分注 位置に位置決めできる。このため、サンブルノズルは、 20 32 駆動部 サンブルラックの個々のサンブルを常に一定の位置から 分離することができる。 【0059】従って本発明鉄躍によれば、分注毎にサン

ブルノズルとサンブルとの位置関係の違いにより分注精 度に与える影響を取り除くことができるから、サンブル の分注精度をさらに精密なものとすることができる。 【0060】また本発明であるサンプルラックの搬送装 **遊に使用するサンブルラックの位置検出手段は、腕記ラ** ックの有無を検知する2つの位置検知をンサを拠決レー ン上の2箇所に隣接して配し、ラックの通過に応じて発 30 せられたこれら位置検知センサからのON/OFF信号 の組合せにより、鍛送レーン上のラックの停止位置を検 出するから、ラックの停止位置を簡単かつ確実に検出す ることができるため、ラックをサンプル分注位置に対し

て高い精度で位置決めすることができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る、サンブルラックの鍛送鉄面を採 用した主に免疫分析に用いられる自動分析装置の全体構 成を示す上面図である。

[図2] (a) ~ (c) はそれぞれ、本実施形態に使用 されるサンブルラック1を前方から示す正面図。 そのう ックを側面から示す側面図およびその上方から示す上面 図である。

[図3] 本発明の一実施形態であるサンブルラック鍛送 袋屋を示す上面図である。

【図4】同実総形態のサンブルラック搬送装置を示す上 面図側面図である。

【図5】 (a)~(f)は、送りストッパおよび可動式 ストッパの作用を説明するための様式関である。 【図6】ストッパ同期装置に取り付けられた押圧プレー トの上面図である。

【図7】ストッパ同期装置に取り付けられた押圧プレー トの総筋面図である。

【図8】(a)、(b) はそれぞれ、ストッパ同期装置 の動作を説明するために同続置を上方から示したシステ ム団である。

【符号の説明】 1 サンブルラック

10 運営銀送レーン 鉄送ベルト 1.1

12.13 側壁 20 緊急鍛送レーン

21 競送ベルト

22.23 個際 30 送りストッパ

3.1 Л(Ж

328 タイミングベルト

32G #4F 32P 回転プーリ

40 可助式ストッパ 41 押圧プレート

42 中間部村 4.3 作用プレート

4.4 突起部 50 可動式ストッパ

51 押圧プレート 52 中間部特

53 作用プレート

54 突紀部

60 ストッパ同期級機 61 ベース

62 モータ 62s モータ回転輪

63 回転ディスク 64.65 作用ヘッド

C チューブ

E1, E2 磁性部材 S1 ラック位置検知センサ S1.、 ラック物道検知をンサ

Sites ラッケ過越し検知センサ S2 ラック位置検知センザ

t サンブルノズル

CPU コントローラ

